



SCHEDA TECNICA

Prove Modulo Nastrotrasportatore con Materiale Polimerico

Caso 1. POLIPROPILENE RICICLATO

La selezione dei materiali potenzialmente idonei allo stampaggio dell'inserto è stata eseguita secondo le seguenti caratteristiche funzionali e commerciali:

1. Idoneità allo stampaggio per iniezione su stampo mono-impronta e/o multi-impronta
2. Ottimale resistenza meccanica alle sollecitazioni richieste nel tempo standard di utilizzo
3. Mantenimento di una sufficiente resistenza meccanica all'interno del range di temperature d'uso del nastro trasportatore (+100/-10 °C)
4. Resistenza alle aggressioni chimiche e fisiche ambientali standard (uv, solventi, siliconi, etc)
5. Assenza di igroscopicità per evitare saturazioni o migrazioni di prodotti ambientali verso il prodotto trasportato
6. Facilità di pulizia e resistenza ai normali detersivi/disinfettanti in uso
7. Reperibilità e tracciabilità della materia prima riciclata.
8. Colorabilità

Tabella riassuntiva delle famiglie polimeriche prese in considerazione in fase di analisi

Materiale Plastico	1	2	3	4	5	6	7	8
PE HD	M	M	A	A	A	A	M	M
PP	A	M	B	A	A	A	A	M
PA	M	M	A	M	B	M	M	B
ABS	M	B	B	B	M	B	M	M
PC	M	A	A	B	M	B	M	B
PET	B	A	A	B	A	B	A	B
POM	M	A	A	A	A	A	M	B

Leggenda

-idoneità bassa B

- idoneità media M

- idoneità alta A

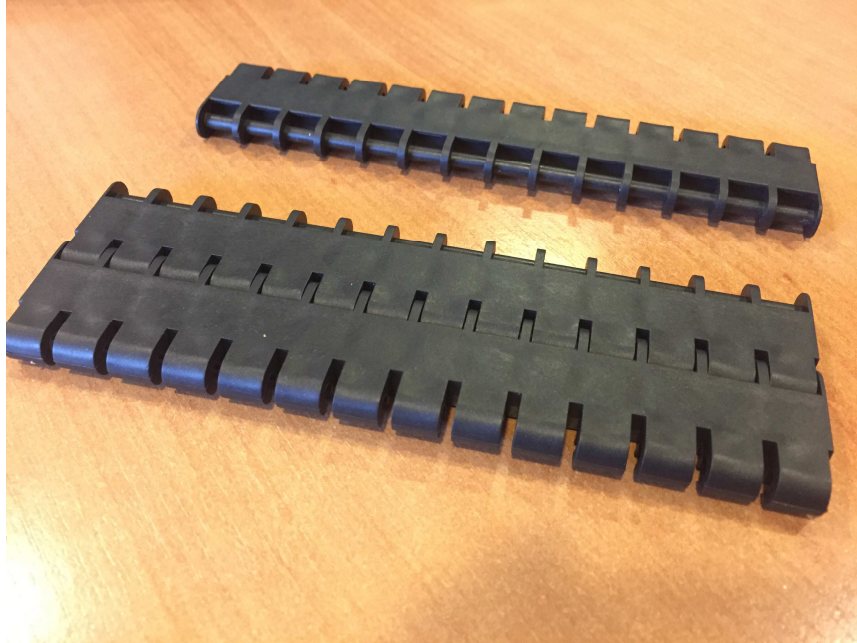


Fig.1 Listello prototipo nastro in polipropilene riciclato parte superiore



Fig.2 Listello prototipo nastro in polipropilene riciclato parte inferiore